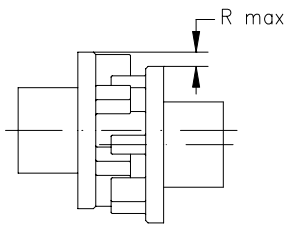


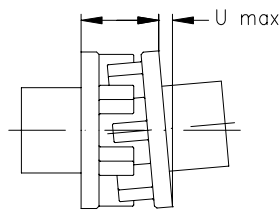
# Montagehinweis und Ausrichttoleranzen MMS / MMG

Die angegebenen Werte für Ausrichttoleranzen sind im Rahmen eines angemessenen Montageaufwandes nur als Richtwerte anzusehen, da das Ausgleichsvermögen der Kupplung sehr stark von der Drehzahl und der Belastung abhängt. Eine genaue Ausrichtung der Kupplungshälften erhöht die Lebensdauer der elastischen Kupplungselemente.

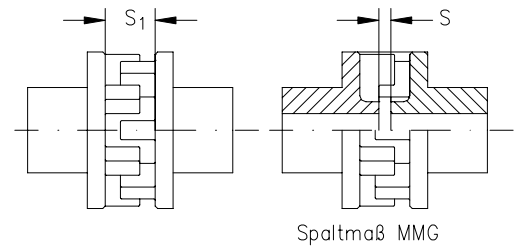
## Radiale Ausrichtung



## Winklige Ausrichtung



## Axiale Ausrichtung



Spaltmaß MMG

### Baureihe MMS

Größe	4 <sup>*)</sup>	6,3 <sup>*)</sup>	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600
Sondergröße					26	41	64	101	161	251	401	631	1001	1601
R max. [mm]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8
U max. [mm]	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2
S <sub>1</sub> ± [mm]	18 ±1	20 ±1	17 ±1	19 ±1	22 ±1	26 ±1	30 ±1	35 ±1	41 <sup>+1,2</sup> <sub>-1</sub>	47 <sup>+1,5</sup> <sub>-1</sub>	56 <sup>+1,5</sup> <sub>-1</sub>	64 <sup>+1,5</sup> <sub>-1</sub>	75 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	85 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>

\*) gilt für MMS-A (ohne Haltekappe)

### Baureihe MMG

Größe	2500	4000	6300	10 000	16 000	25 000	40 000	63 000	100 000
R max. [mm]	0,8	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,0
U max. [mm]	1,2	1,3	1,4	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3,0
S <sub>1</sub> ± [mm]	7 ±1,5	8 ±1,5	9 ±1,5	10 ±2	15 ±2	20 ±2,5	22 ±3	25 ±3	30 ±4

## Montage der elastischen Elemente und der Halteklappen

Bei der Montage der elastischen Elemente ist darauf zu achten, daß die Kupplungshälften nicht zu eng montiert werden, damit die elastischen Elemente keinem seitlichen Druck ausgesetzt sind und die Kupplung im Einsatz axial nachgiebig bleibt. Ebenso dürfen die Kupplungshälften nicht zu weit auseinanderstehen, damit die Gummipakete über die gesamte Breite zwischen den Kupplungsklauen tragen.

Zur Montagehilfe beim Herüberschieben der Haltekappe bei eingelegten Sattelstollen können diese vorher am Umfang mit Talkum oder Schmierseife (kein Fett oder Öl) bestrichen werden. Als Hilfswerkzeug zum Aufschieben der Haltekappe kann eine Gewindestange verwendet werden.

Bei den Kupplungsgrößen MMS 10 - MMS 400 dürfen zur Verschraubung der Kunststoffhaltekappe nur Schrauben mit den zugehörigen Unterlegscheiben DIN 7349 verwendet werden.

## Schraubverbindungen an der Kupplung

Vor Inbetriebnahme sind an der Kupplung alle Schrauben mit einem Drehmomentschlüssel hinsichtlich ihres richtigen Anzugsmomentes zu überprüfen. Nur richtig angezogene Schrauben sind gegen Lockern gesichert. Falls zusätzlich eine Schraubensicherung gewünscht wird, empfehlen wir, anaerobe Klebstoffe (wie Loctite usw.) zu verwenden. Anziehdrehmomente für Schaftschrauben mit metrischen Gewinden und Kopfauflage wie DIN 912, 931, 6912 mit Regelgewinde sind nach DIN 13, Werkstoff 8.8, zu wählen.

Schraubengröße	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M30
Anziehdrehmoment [Nm]	10	25	49	86	210	410	710	1050	1450

## Sicherheitsvorkehrung

**Alle Schrauben sind vor Inbetriebnahme und nach einem Testlauf zu überprüfen.**

**Es liegt in der Verantwortlichkeit des Betreibers, alle Kupplungen gegen unbeabsichtigtes Berühren zu schützen! (Drehende Teile!)**